



INSTRUCTIONS FOR USE

All glued surfaces must be clean and dry. Some rubber surfaces (Hypalon) need to be coarsened with emery paper. To achieve a flawless result we recommend to degrease both glued surfaces with acetone (this is only needed when the surfaces are greasy, otherwise you may skip it).

With a brush or a spatula, put a thin layer of glue on both of the surfaces. Repeat twice or three times if the surfaces are more absorbent. When the glue has dried a bit (3 to 5 minutes), apply the patch and press it down. You may use a roller. The bond gains its solidity after 24 hours. After 1 hour the bond is solid enough to be weighed down slightly (i.e. mending inflatable boats). The bond is flexible and water resistant. Unclean tools can be cleaned with acetone.

By using the hardener X-TREMEFIX HARDER it is possible to achieve faster hardening of the bonds and increase their heat resistance. Dosage of hardener: 5 units of hardener for 100 units of glue. The hardener is not a part of the set.

www.x-tremefix.com



GEBRAUCHSANWEISUNG

Alle geklebten Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Einige Gummiflächen (Hypalon) muss man vor dem Kleben mit dem Schmirgelpapier aufrauen. Wenn die Oberflächen fettig sind, wird es empfohlen, sie mit Aceton zu reinigen. Man trage das Klebstoff mit einem Pinsel oder einem Spachtel auf beide Oberflächen in dünner Schichte auf. Wenn die Oberflächen porös sind, kann es nötig sein, mehrere Anstriche aufzutragen. Nach dem Anwelken des Klebstoffs (3 bis 5 Minuten), lege man den Flicker an und drücke ihn fest. Man möge dazu eine Druckwalze benutzen.

Die Verklebung ist vollkommend fest nach 24 Stunden. Schon nach einer Stunde ist die Verklebung fest genug, um leicht belastet zu werden (z.B. bei der Reparatur der Gummiboote). Die Verklebung ist elastisch und wasserfest. Schmutziges Werkzeug lässt sich mit Aceton reinigen.

Man kann die die Trocknungszeit und termische Festigkeit der Verklebung verbessern, wenn man den Härter X-TREMEFIX HARDER benutzt. Dosierung: 5 Teile Härter für 100 Teile Klebstoff. Der Härter ist in dem Set nicht enthalten.

www.x-tremefix.com



NÁVOD NA LEPENÍ




Lepené plochy musí být suché, čisté. Některé povrchy pryží (Hypalon®) je třeba před lepením zdrsnit smrkovým papírem. Pro dokonalé spojení doporučujeme lepené plochy odmastit acetonem (platí pouze pro mastné povrchy, jinak není nutné).

Štětcem nebo stěrkou naneste lepidlo v tenké vrstvě na obě lepené plochy. U savých povrchů proveďte jeden popřípadě i dva přednátery. Po zavadnutí lepidla (3-5 min.) přiložte záplatu a silou ji přitlačte. K tomuto je vhodné použít váleček.

Konečné pevnosti spoje je dosaženo po 24 hodinách. Po jedné hodině je však dosaženo pevného spojení a spoje snesou i mírné zatížení (např. při nouzových opravách nafukovacích člunů). Spoj je pružný a odolný proti vodě. Znečištěné pomůcky od lepidla lze očistit acetonem.

Použitím tvrdidla X-TREMEFIX HARDER lze docílit rychlejšího vytvrzení spojů a zvýšení jejich tepelné odolnosti. Dávkování tvrdidla: na 100 dílů lepidla 5 dílů tvrdidla. Tvrdidlo není součástí soupravy.

www.x-tremefix.com


NÁVOD NA LEPENÍ

INSTRUCTIONS FOR USE

GEBRAUCHSANWEISUNG


VÝROBCE PRODUCER HERSTELLER

Airtex spol. s r. o.
Sušilova 9/2620
690 03 Břeclav

Česká republika
Czech Republic
Tschechische Republik

Tel.: +420 776 118 660, +420 776 118 661
E-mail: info@airtex.cz, info@x-tremefix.com
www.x-tremefix.com